

PE 100 černá

Tepelně stabilní, UV stabilizovaný, mez pevnosti v tečení pro 50 let, 20°C, médium voda = 10 Mpa

Vlastnosti produktů

- Vysoká chemická odolnost
- Vynikající zpracovatelnost
- Vysoká houževnatost a tuhost
- Široké možnosti použití

Oblasti použití

- Automobilový průmysl
- Biologický a farmaceutický průmysl
- Chemická zařízení
- Chov dobytka a zemědělství
- Hornictví
- Kolejová doprava
- Obnovitelné zdroje energie
- Odsolování mořské vody
- Podzemní stavby
- Rybářství
- Stavba přístavů
- Technika používaná na skládkách
- Technika používaná v elektrárnách
- Vodojemy na pitnou vodu
- Výroba lodí
- Výroba potravin
- Výstavba plaveckých bazénů
- Zásobování vodou
- Získávání souše z moře
- Čistírny odpadních vod

Osvědčení

- Vyrobeno z tvářecí směsi s osvědčením DIBt
- Osvědčení pro pitnou vodu podle směrnice KTW
- DIN 4102 B2 normálně vznětlivý (vlastní odhad bez osvědčení o zkoušce)
- Splnění požadavků pro potraviny EU 10/2011

Zpracování



Obchodní název: **SIMONA® PE 100 černá**
 Vytlačeno dne: 10.11.2023

Revize: 29.01.2018

SIMONA® PE 100 černá

Aktualizace katalogového listu	29.01.2018
Tvářecí směs extrudovaná	PE,EACH,50 T 003
Norma tvářecí směsi extrudované	DIN EN ISO 17855-1
Tvářecí směs lisovaná	PE,QACH,50 T 003
Norma tvářecí směsi lisované	DIN EN ISO 17855-1
Hustota, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Modul pružnosti v tahu, MPa, DIN EN ISO 527	1 100
Mez kluzu, MPa, DIN EN ISO 527	23
Protážení na mezi kluzu, % , DIN EN ISO 527	9
Rázová houževnatost, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	bez lomu
Vrubová houževnatost Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Dielektrická pevnost, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Tvrдость dle Brinella, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Tvrдость Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Střední koeficient délkové tepelné roztažnosti, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Tepelná vodivost, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Měrný povrchový odpor, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Teplotní rozsah použitelnosti, °C	-50 do +80
Požární odolnost DIN 4102	DIN 4102 B2 normálně vznětlivý (vlastní odhad bez osvědčení o zkoušce)
Připomínky	
Splnění požadavků EU 10/2011	ano
Splnění požadavků FDA	ne

SIMONA® PE 100 černá

All specifications are deemed to be approximate values in respect of the specific material and may vary depending on the processing methods used. In general, data specified applies to average values measured on extruded sheets with a thickness of 4 mm. In the case of sheets manufactured by means of pressing, testing is generally performed on sheets with a thickness of 20 mm. Deviations from the values specified are possible if the sheets in this thickness are not available. In the case of backed sheets, all technical specifications relate to the non-backed base sheets. Information presented herein is not necessarily applicable to other products (e.g. pipes, solid rods) of the same material or products that have undergone downstream processing. Suitability of materials for a specific field of application must be assessed by the party responsible for processing or the end-user. All technical specifications presented herein are designed merely to provide assistance in terms of project planning. They do not constitute a guarantee of specific properties or qualities. For further information, please contact our Technical Service Centre at tsc@simona.de.